

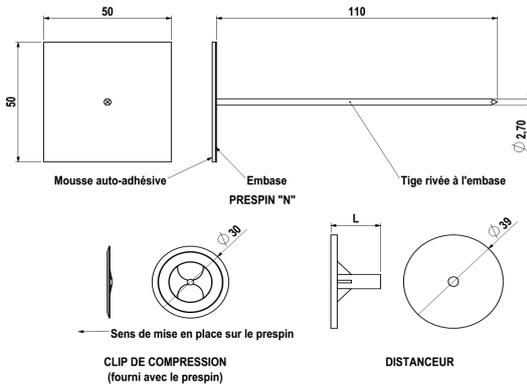
## FICHE TECHNIQUE

 Fixation  
 d'éléments  
 isolants sur  
 support  
 métallique

### PRESPIN TYPE "N" POUR LA FIXATION D'ISOLANT SUR SUPPORT METALLIQUE

- (1) **Dénomination du produit** : Prespin "N" adhésif longueur 110 + clip compression  
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE  
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

#### (4) Schémas (mm) :

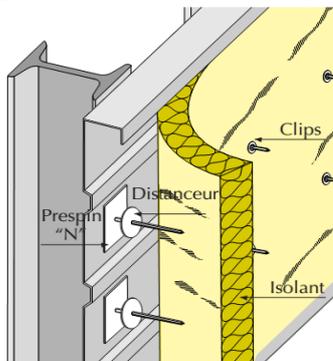


#### (5) Caractéristiques des matériaux :

- Embase et clip de compression en acier DX51D Z100 mini selon NF EN 10346.
- Tige rivée en aluminium 1200 selon NF EN 1301-1.
- Distanceur en polyéthylène.

#### (6) Conditions de mise en oeuvre :

- Mise en oeuvre dans le cadre de la fixation d'isolant sur support métallique.
- Le prespin est mis en oeuvre par l'intermédiaire de la mousse adhésive protégée d'un film pelable.
- Il convient d'appliquer le prespin sur une surface nettoyée de toute salissure, poussière...
- Le prespin doit être mis en oeuvre à une température minimale de +10 °C et possède une plage de température d'utilisation allant de -40 à +60 °C.
- L'adhésif du prespin présente une bonne résistance à l'eau, aux détergents et aux alcools. Il est recommandé d'éviter le contact avec des solvants aliphatiques ou aromatiques.
- Le clip de compression est conçu pour éviter tout retour et permet ainsi le maintien de l'isolant en position.
- Lorsqu'il est nécessaire de ménager une lame d'air entre l'isolant et le support métallique, il est possible d'utiliser le distanceur emmanché sur la tige du prespin sous l'isolant.
- La tige alu permet d'être pliée ou coupée selon les besoins.



Exemple de mise en oeuvre

#### (7) Dimensions et références :

Dimensions	Prespin	Dist. L20	Dist. L30	Dist. L40			
Référence	551102-017	551120-017	551130-017	551140-017			
Poids kg %	13	3,0	3,5	4,0			

Les clips de compression sont fournis avec le prespin.

Les distanceurs ne sont pas fournis avec le prespin. Disponibles sur demande.

#### (8) Caractéristiques mécaniques de l'adhésif du prespin :

Pelage 180° - 300 mm suivant méthode FTM1	20 N/25 mm mini
Test de cisaillement sur acier suivant méthode FTM8	1 000 h mini

Mise à jour le 10 Novembre 2017

